

品名	螺柱式燈桿	圖號	240101A
備註		單位	mm
		日期	114.01.01
燈桿製造廠商: 中工工業股份有限公司			

品 號：CH-B01-001

需求地點：

數 量：

鍍鋅 油漆 水性漆 一般烤漆 氟碳烤漆

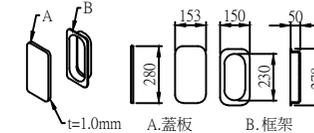
燈桿尺寸表：螺柱式燈桿 (單臂、雙臂、高低_____)

項 目	H1 (M)	W (M)	D1 (mm)	t (mm)	H2 (mm)
尺寸	4	0.8~1	φ140	4.0	500
	5	0.8~1	φ150	4.0	500
	6	0.8~1	φ160	4.0	700
	7	1.5~2	φ170	4.0	700
	8	1.5~2	φ180	4.0	800
	9	1.5~2	φ190	4.0	1016
	10	1.5~2	φ200	4.0	1016
其他					

維修手孔樣式可選購：

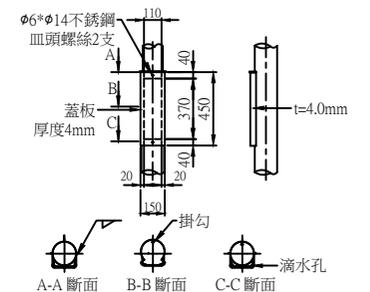
補強型手孔

A: 維修手孔蓋, 模具沖壓一體成型. 此蓋板具有防水及補強作用.
B: 維修手孔框架, 焊接於燈桿開孔處(鈎掛式), 模具沖壓一體成型.



補強型維修孔詳圖

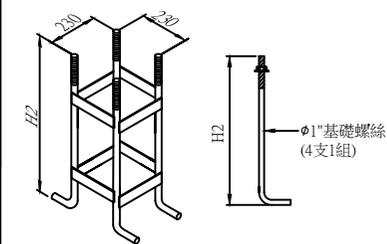
防水型手孔



基礎螺絲材質可選購：

熱浸鍍鋅

不銹鋼



基礎螺絲詳圖

燈桿規範說明：

- 燈桿係以整支厚度4.0mm之單片鋼板, 使用油壓機製成圓錐狀, 縱向接縫處以連續電弧法焊接, 且桿體水平無橫向接頭, 所有燈桿鋼板材質符合CNS-2473-G3039-SS400標準。
- 燈桿焊接完成即熱浸鍍鋅處理, 表面含鋅量達500g/mi以上, 並依照CNS-1247-H2025規範檢驗, 鍍鋅後燈桿表面光滑。
- 本圖單位除另有註明者外, 均為mm. 圖面上尺寸容許公差±5%.