

品 號：CH-A01-003

需求地點：

數 量：

需求高度：H=□ 3.5米、□ __米

☐ 鍍鋅

☐ 油漆

☐ 水性漆

☐ 一般烤漆

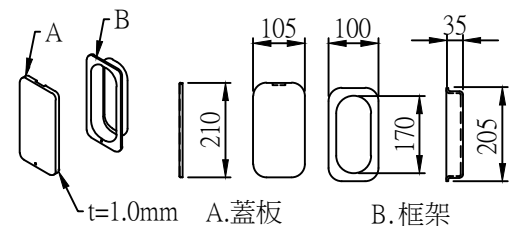
☐ 氟碳烤漆

維修手孔樣式可選購：

☐ 一般手孔

☐ 補強型手孔

A: 維修手孔蓋, 模具沖壓一體成型。
此蓋板具有防水及補強作用。
B: 維修手孔框架, 焊接於燈桿開孔處(鉤掛式), 模具沖壓一體成型。

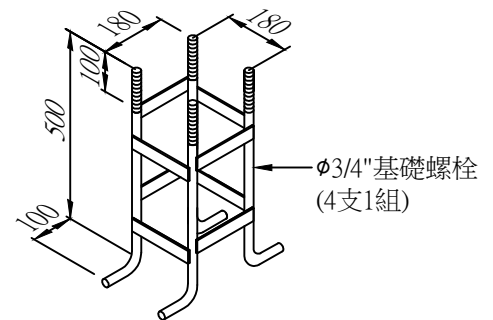


補強型維修孔詳圖

基礎螺絲材質可選購：

☐ 熱浸鍍鋅

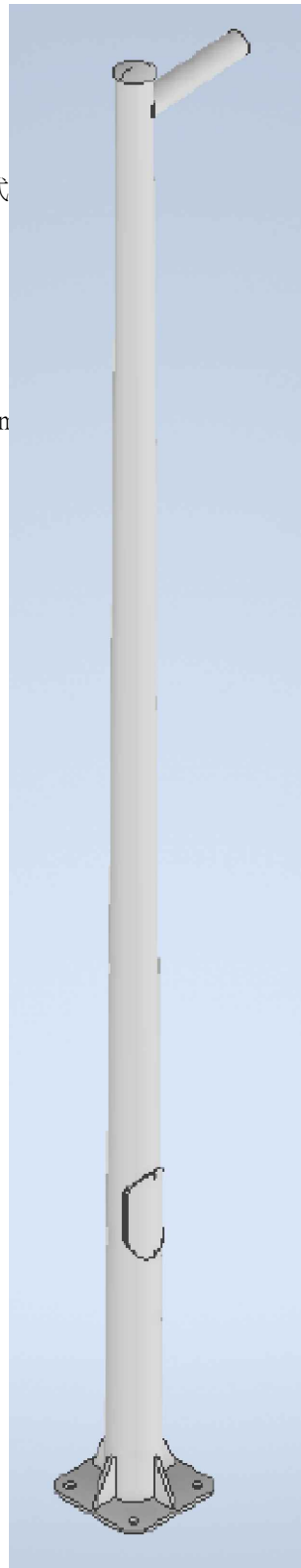
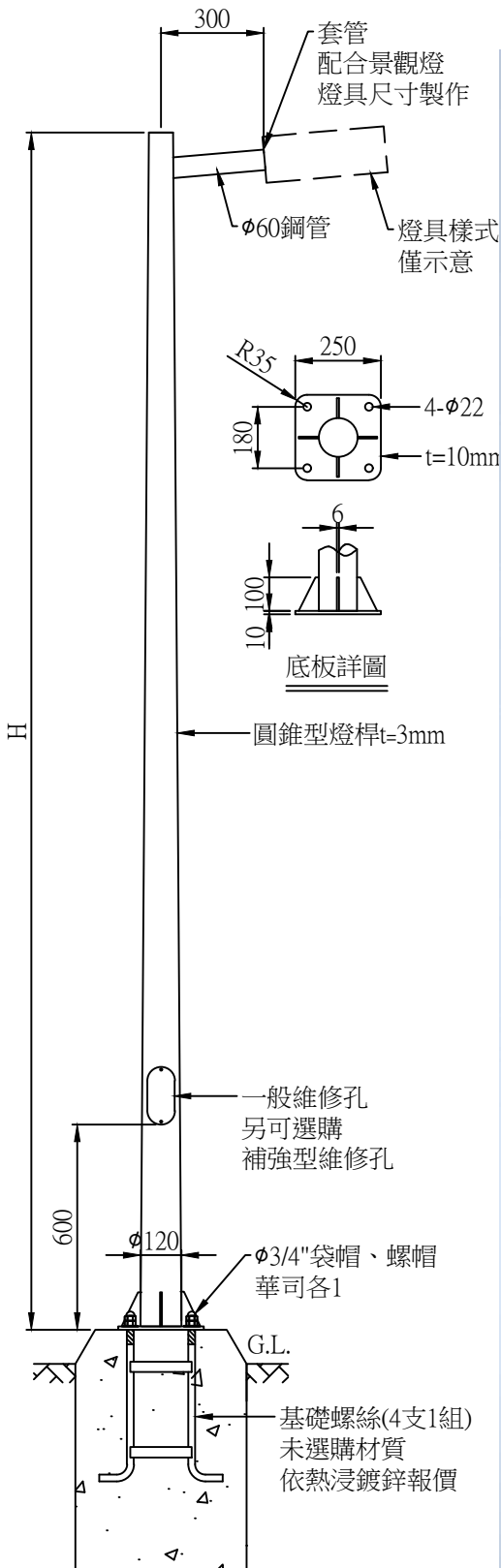
☐ 不銹鋼



基礎螺絲詳圖

燈桿規範說明：

- 燈桿係以整支厚度3.0mm之單片鋼板, 使用油壓機製成圓錐狀, 縱向接縫處以連續電弧法焊接, 且桿體水平無橫向接頭, 所有燈桿鋼板材質符合CNS-2473-G3039-SS400標準。
- 燈桿焊接完成即熱浸鍍鋅處理, 表面含鋅量達500g/m²以上, 並依照CNS-1247-H2025規範檢驗, 鍍鋅後燈桿表光平。
- 本圖單位除另有註明者外, 均為mm. 圖面上尺寸容許公差±5%。



品 名 景觀燈桿-圓錐直桿(單支臂) 圖 號 240101A

備 註 單 位 mm 日 期 114.01.01

燈桿製造廠商: 中工工業股份有限公司